

1. 上海石化主要废气治理设施

序号	类别	设备名称	处理工艺	设计处理量	设计处理效率	实际处理量	实际处理效率
				(万 m ³ /h)	(%)	(万 m ³ /h)	(%)
1	除尘	1#2#3#4#炉	静电+布袋除尘	50*4	99.5	174.2	99.5
2		5A、5B 炉	静电+布袋除尘	53	99.5	47.5	99.5
3		7#炉	布袋除尘	100.1063	99.9	53.5	99.9
4	脱硫	1#炉脱硫	石灰石—石膏湿法	50	脱硫设施出口 SO ₂ 浓度小于 50mg/m ³	42.9	97.63
5		2#炉脱硫		50		44.3	97.75
6		3#炉脱硫		50		42.2	97.87
7		4#炉脱硫		50		44.8	98.36
8		5#炉脱硫		75	96	47.5	98.31
9		7#炉脱硫		75	96	53.5	96.75
10	脱硝	1#炉脱硝	催化氧化还原 (SCR)	50	脱硝出口氮氧化物浓度小于 100 毫克/立方米	42.9	81.75
11		2#炉脱硝		50		44.3	86.21
12		3#炉脱硝		50		42.2	86.77
13		4#炉脱硝		50		44.8	86.18
14		6#炉脱硝	非催化氧化还原 (SNCR)	75		53.5	45

2. 上海石化主要污水处理设施情况

序号	处理设施名称	设计能力 (t/d)	处理工艺	备注
1	氧化废水处理装置	7680	无剩余污泥“A/O”膜法	预处理
2	油剂废水处理装置	840	破乳、絮凝、加压汽浮	
3	聚酯废水处理装置	2880	水解、酸化、接触氧化 无剩余污泥A/O生物接触氧化法	
4	乙二醇废水处理装置	4080	水解、酸化、接触氧化	
5	PVA废水处理装置	6000	接触氧化法	
6	腈纶废水处理装置	10800	酸碱中和、混凝絮凝、接触氧化	
7	含油污水处理装置	28800	隔油、混凝、气浮	
8	2#含油污水处理装置	9600	隔油、混凝、气浮	
9	废碱液处理装置	360	氧化、中和、汽提	
10	3#污水处理装置	24000	接触氧化、A/O、MBR回用	二级处理
11	1#污水处理装置	60000	二段活性污泥法、EBIS、臭氧、BAF	
12	2#污水处理装置	50000	二段活性污泥法	