

上海石油化工股份有限公司
储运部成品油海运出厂扩能项目
环保措施落实情况报告

一、项目概况

1、项目名称和性质

1.1 项目名称：上海石油化工股份有限公司储运部成品油海运出厂扩能

1.2 项目地址：上海市金山区金三路 2301 号

1.3 建设单位名称：中国石化上海石油化工股份有限公司

1.4 建设项目性质：改建、扩建

1.5 占地面积、建筑面积：

(1) 二车间

新增 1 幢泵棚，2 台机泵基础、航煤过滤器基础及操作平台、新增局部管墩及新建航煤过滤器区域地坪设铺装面。

(2) 六车间

新增 1 幢泵棚，2 台机泵基础、新增局部管墩及新建柴油泵棚区域地坪设铺装面。

(3) 海运码头

新建航煤过滤器基础及操作平台。

合计占地面积 50 平方米。

2、环评文件审批

由上海南域石化环境保护科技有限公司编制环境影响评价文件，2015 年 5 月 19 日获环评批复，批复号为沪环保许评【2015】264 号。

3、施工期环保措施落实情况

3.1 建设项目开工日期：2016.11.10

3.2 设计单位：众一

3.3 施工单位：中石化十公司

3.4 工程基本情况：

1) 航煤输送

储运部二车间航煤储罐（T-411~416）中的航煤，通过新增的航煤装船泵（2台泵并联输送）和新增管道（DN500）经二车间航煤过滤器（预过滤器、分离器）过滤后经炼油改造工程管架至卫六路、金三路、南随塘河路、卫八西路管廊到化工码头，然后再经航煤过滤器（分离器）、质量流量计，输油臂后装船外运。

航煤发码头管道在二车间流量计前增设压力控制系统，以防止泵憋压。

2) 柴油输送

储运部六车间柴油储罐（T-743~745）的柴油，通过新增的柴油装船泵（2台泵并联输送）和新增管道（DN450）经卫九路、南随塘河路、卫八西路管廊至化工码头，然后再经质量流量计，输油臂后装船外运。

柴油发码头管道在六车间流量计前增设压力控制系统，以防止泵憋压。

3.5 实际选址选线：

二车间新增1幢泵棚，2台机泵基础、航煤过滤器基础及操作平台、新增局部管墩及新建航煤过滤器区域地坪设铺装面。六车间

新增1幢泵棚，2台机泵基础、新增局部管墩及新建柴油泵棚区域地坪设铺装面。海运码头新建航煤过滤器基础及操作平台。实际选址与基础设计一致。

3.6 施工期的环境保护措施落实情况

本项目工程建设内容较少，仅为泵类、过滤器的基础建设，其他建设为设备及管线的安装，工程建设不涉海域范围。安装工程施工过程中，严格控制来自建设时施工安装机械噪声和建筑材料运输、车辆马达的轰鸣及喇叭的喧闹声、金属材料的敲打撞击声。项目安装工程部分在码头泊位上进行，如果施工场地的建材、碎屑吹落或掉入海水中，对海水会造成一定影响，应加强施工场地管理，一旦有建材、碎屑撒落应及时清扫。本项目施工期的环境影响将会控制在可接受的范围。

3.7 施工期环境监测结果

根据近年监测资料，项目所在区域大气环境质量良好。常规因子

SO₂、NO₂、PM₁₀在各监测点的浓度均符合《环境空气质量标准》

(GB3095-2012)二级标准限值。近岸海域海水中COD、非离子氨、溶解氧、石油类、挥发酚等水质指标均符合《海水水质标准》

(GB3097-1997)三类标准限值要求，但活性磷酸盐和无机氮超标显著，为劣四类水平。区域潜水中，部分点位总硬度、NH₃-N、Cl⁻超《地下水质量标准》(GB/T14848-93)IV类标准限值，是原生环境含量较高造成的。上海石化厂界处昼间、夜间噪声、满足GB12348-2008标准要求。

4、项目主要内容

4.1 主要产品名称

本项目主要新增航煤和柴油相关的机泵、过滤器及相应的管线，主要物料为航煤和柴油。

4.2 主要原材料、燃料的名称和用量,用水量、排水量

项目生产用水主要为泵棚的地坪冲洗水，冲洗频次较低，总用水量约为48吨/年。不增加厂区生活用水。

4.3 主要生产工艺、生产设备

生产工艺

1) 航煤装船流程

二车间航煤储罐→罐区航煤泵→过滤器→外管→码头物料管→(质量流量计)→码头装卸臂→船舶

2) 柴油装船流程

六车间柴油储罐→罐区柴油泵→外管→码头物料管→(质量流量计)→码头装卸臂→船舶

3) 扫线工艺

当管道检修或物料更换时，油品管道可用水或氮气将管内物料循环顶向二车间、六车间配套储罐，管线退料干净后加盲板隔离后，管线测爆合格后，即可安排检修。

生产设备

主要包括机泵、输油臂、定量装船控制系统、过滤器、可燃气体探测系统。

主要辅助设施，工艺物料管网、消防泵房、变电所及行政管理区

等；

5、生产计划

本项目拟于 2017 年 5 月投入运行。

二、环境保护设施概况

1、废水

实行雨污分流，二车间、六车间泵区废水可排入泵房含油污水地沟后进入污水系统，码头作业面冲洗水及初期雨水泵送至陆域厂区含油污水罐，污水最终送环保水务部处理。

2、废气

本项目为输送码头配套设施建设，管线物料输送过程无有组织废气产生及排放，油品装船时有装船废气产生，废气经化工码头平台油气回收装置，采用“冷凝—吸附”的回收工艺处理后，由 15m 高的排气筒排放。

3、噪声

项目选用低噪声设备，合理布局。

4、固废

本项目跑冒滴漏产生的废抹布、废吸油毡等作为危险废物，委托有资质的单位——上海绿邹环保工程有限公司处理。统一收集至不锈钢危废收集箱，后委托有资质的危废处置机构进行处置。

5、环境风险事故应急措施：

依照环评报告表的要求，上海石化建立健全事故防范风险制度，加强日常管理，设置监控系统，避免物料泄漏。对各类非正常排放和突发事故采取防范措施，配置围油栏、吸油毡等应急物资及应急器材和设备，设置可燃、有毒气体报警仪。设置围堰，妥善收集事故废水。修订完善应急预案，将该预案纳入到公司整体应急预案中。

6、环境管理、环境监测措施：

公司环保管理按“公司-单位-装置”三级管理模式进行管理，环境监测由上海石化安全环保监督部负责管理，日常监测由上海石化安全环保监督部监测站和质量管理中心负责。严格按照国家、地方的环保要求进行环保设施的管理，落实环保管理、环保监测，制定环保设施考核指标，并层层落实，严格控制污染物总量。

7、施工期环保管理

施工期加强日常管理，严格执行扬尘污染防治要求，通过弃土表面洒水等方式防止扬尘，对道路环境实行保洁制度，未进行夜间施工，本项目远离集中居民区，施工期间未造成扰民。施工期排污水主要为生活污水和施工活动自身产生的污水，依托现有设施处理。

三、存在问题和整改措施

无。

中国石化上海石油化工股份有限公司

2017年4月